

WOERNER - Ein Unternehmen mit Tradition

Seit 1922 sind wir erfolgreicher Anbieter von Zentralschmieranlagen und stehen für Qualität und kundenindividuelle Lösungen. Wir bieten unseren Mitarbeitern interessante Arbeitsplätze in einem technisch anspruchsvollen Umfeld eines renommierten Unternehmens. Unsere Ausbildungsquote liegt bei 12%.

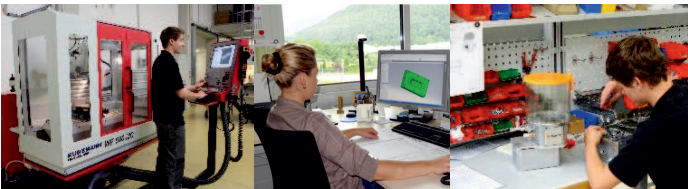
Als Familienunternehmen in dritter Generation pflegen wir eine teamorientierte Unternehmenskultur mit kurzen Entscheidungswegen. Die Stärke unserer Mitarbeiter ist die Mischung aus jahrzehntelanger Erfahrung und dem Mut zu neuen Ideen. Bei uns steht ein langfristiges Miteinander im Vordergrund.



Wir bilden aus:

- **Industriekaufleute (m/w/d)**
- **Industriemechaniker (m/w/d)**
- **Bachelor of Engineering (DHBW) Maschinenbau**
- **Bachelor of Engineering (DHBW) Wirtschaftsingenieurwesen**

Auf Bewerbungen freuen wir uns per Email sowie auf dem Postweg.



WOERNER weltweit - www.woerner.de



Kundenorientierung, Innovationsbereitschaft, Qualität und Service haben bei WOERNER absolute Priorität. Um unsere Kunden überall schnell und kompetent beraten zu können, unterhalten wir ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz.

Auch unsere Auszubildenden und Studenten haben die Möglichkeit ein Praktikum oder Studiensemester im Ausland zu verbringen.



Algerien	Griechenland	Moldavien	Spanien
Argentinien	Großbritannien	Namibia	Südafrika
Australien	Indien	Niederlande	Syrien
Ägypten	Irak	Norwegen	Taiwan
Belgien	Iran	Österreich	Tschechien
Botswana	Irland	Polen	Tunesien
Brasilien	Island	Portugal	Türkei
Bulgarien	Italien	Republik	Ukraine
China	Japan	Korea	Ungarn
Dänemark	Kanada	Rumänien	USA
Deutschland	Libanon	Schweden	VAE
Finnland	Marokko	Schweiz	Zypern
Frankreich	Mexiko	Slowakei	



AUSBILDUNG
& STUDIUM
 ...bei WOERNER

Industriemechaniker/-in

Ausbildungsdauer: 3½ Jahre

Schulbildung: Hauptschule, Mittlere Reife

Arbeitsgebiet:

Die Aufgaben umfassen das Herstellen, Montieren, Prüfen, Inbetriebnehmen, Warten und Instandsetzen von Maschinen und Produktionssystemen.

Aus dem Zusammenwirken mechanischer, pneumatischer, hydraulischer und elektronischer Bauteile und deren Antrieben ergeben sich hohe Anforderungen an genaues Arbeiten.

Einsatzbereiche sind vor allem:

Musterbau, Einzel- und Kleinserienfertigung, Montage, Instandhaltung, Qualitätssicherung und Service.

Ausbildungsinhalte:

- Arbeitsabläufe und Teilaufgaben unter Beachtung wirtschaftlicher und terminlicher Vorgaben planen und durchführen, sowie Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren
- Manuelles und maschinelles Spannen sowie Erstellen von Programmen für numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen
- Herstellen und Montieren von Bauteilen und Baugruppen unter Berücksichtigung verschiedener Fertigungsverfahren
- Warten von Maschinen, Systemen und Betriebsmitteln
- Steuertechnische Unterlagen auswerten, Aufbauen und Prüfen von Pneumatik- und Hydraulikschaltungen und Komponenten
- Feststellen, Eingrenzen und Beheben von Fehlern und Störungen
- Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung

Berufsschule: Ausbildungsbegleitender Unterricht in Wertheim als Mini-Block gestaltet, ca. eine Woche im Monat.

Prüfung:

Als gestreckte Abschlussprüfung gegliedert in zwei Teile:

- Mitte des 2. Ausbildungsjahres werden die gemeinsamen Kern- und Fachqualifikationen sowohl praktisch als auch schriftlich anhand einer komplexen Arbeitsaufgabe geprüft. Das Ergebnis fließt zu 40% in die Abschlussprüfung ein.
- Der zweite Teil der Abschlussprüfung, der zum Ende der Ausbildung stattfindet, wird mit 60% gewichtet.
2a – Betrieblicher Arbeitsauftrag (praktischer Teil)
2b – Handlungsorientierte Aufgabe (schriftlicher Teil)

Industriekaufleute

Ausbildungsdauer: 3 Jahre

Schulbildung: Mittlere Reife, Abitur

Arbeitsgebiet:

Als Industriekaufmann/-frau können Sie in allen kaufmännischen Abteilungen eingesetzt werden. Nach erfolgreich abgeschlossener Ausbildung erfolgt der Einstieg in der Regel als Sachbearbeiter in einer kaufmännischen Abteilung. Im Einkauf führen Sie alle anfallenden Arbeiten vom Einholen von Angeboten, über Preisvergleiche und Einkaufsverhandlungen mit Lieferanten, bis hin zur Rechnungsprüfung durch. Im Verkauf beraten und betreuen Sie die Kunden, erfassen und wickeln die Kundenaufträge ab, überwachen die Termine und übernehmen die Versandabwicklung. Als Industriekaufmann/-frau sorgen Sie für den reibungslosen Verwaltungsablauf und erledigen die Korrespondenz, zum Teil auch in einer Fremdsprache (Englisch oder Französisch).

Ausbildungsinhalte:

Im 1. Ausbildungsjahr lernen Sie die Arbeitsbereiche der Materialwirtschaft, d.h. Warenannahme und Einkauf und die produktionsnahen Bereiche wie Arbeitsvorbereitung und Lager kennen, somit unsere Produkte und das Unternehmen.
Im 2. Ausbildungsjahr erhalten Sie Einblick in die Aufgaben der Personalabteilung, angefangen vom Eintritt eines Mitarbeiters, über die Lohnabrechnung, bis hin zum Austritt eines Mitarbeiters. Sie lernen die Geschäftsvorgänge des Rechnungswesens in der Buchhaltung kennen und arbeiten bei der Abwicklung der Rechnungseingänge und des Zahlungsverkehrs sogar aktiv mit.
Im 3. Ausbildungsjahr erfolgt Ihr Einsatz in einem Fachgebiet, in dem Sie besonders intensiv auf die Abschlussprüfung vorbereitet werden und Sie z. B. nach Ihrer Ausbildung tätig sind.

Berufsschule:

Ausbildungsbegleitender Unterricht in Wertheim, 1½ Tage pro Woche.

Zwischenprüfung:

In der Mitte des 2. Ausbildungsjahres werden die betrieblichen und schulischen Inhalte des ersten Ausbildungsjahres geprüft.

Abschlussprüfung:

Schriftliche Kenntnisprüfung in der Schule, Präsentation/mündliche Prüfung im Fachgebiet vor einem Prüfungsausschuss der IHK.

Bachelor of Engineering (DHBW) Maschinenbau / Wirtschaftsingenieurwesen

Ausbildungsdauer: 3 Jahre

Schulbildung: Allgemeine Hochschulreife (Abitur)

Arbeitsgebiet:

Die Einsatzfelder als Bachelor of Engineering sind sehr vielseitig. Aufgrund der sehr fundierten und umfassenden Ausbildung ist ein Einsatz nahezu im gesamten Unternehmen möglich. In der Projektierung erstellen Sie auf der Grundlage der Bedürfnisse unserer Kunden Angebote und betreuen Aufträge und Projekte auf nationaler und internationaler Ebene.

In der Konstruktion entwickeln Sie, auch in Zusammenarbeit mit anderen Abteilungen, neue Produkte und Anwendungen. Auch die Weiterentwicklung und Verbesserung bestehender Produkte fällt in Ihr Aufgabengebiet.

In der Fertigungsplanung sind Sie für die reibungslose und termingerechte Herstellung und Beschaffung der für unsere Produkte notwendigen Teile verantwortlich.

Ausbildungsinhalte:

Im Rahmen der praktischen Ausbildung in unserem Unternehmen erfahren Sie die Abläufe in verschiedenen Abteilungen wie Projektierung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung und Elektrotechnik.

Während der Zeit in unseren Fertigungsabteilungen lernen Sie unsere Produkte hautnah kennen.

Ergänzt wird die Ausbildung durch die Begleitung unseres nationalen Außendienstes sowie Auslandsaufenthalte bei unseren Tochter- oder Partnerunternehmen.

Duale Hochschule:

Theoretische Studiensemester an der DHBW Mosbach/
Bad Mergentheim

Prüfung:

Die Prüfungen der einzelnen Studienfächer erfolgen zeitnah an der DHBW.

Zum Abschluss des Studiums erstellen Sie eine dreimonatige Bachelorarbeit im Unternehmen.

